R16 エミュレーション
使用説明書

1 はじめに
2 プリンターの設定
3 印刷条件
4 付録

安全に正しくお使いいただくために、操作の前には必ずプリンター本体同梱の『安全に正しくお使いいただくために』をお読みください。

はじめに

このたびは本製品をお買い上げいただき、ありがとうございます。
この使用説明書は、プリンターを R16 モードで使用するための設定方法、使用上の注意事項などを説明しています。
ご使用の前に、この使用説明書を最後までよくお読みの上、正しくお使いください。また、この使用説明書が必要になったとき、すぐに利用できるように保管してください。

対象機種

本書の対象機種は次のとおりです。
- InfoPrint 1756J
- InfoPrint 1736J

商標

- EPSON、ESC/P は、セイコーエプソン株式会社の登録商標です。
- IBM、DOS/V は、米国 IBM Corporation の登録商標です。
- NEC は、日本電気株式会社の登録商標です。
- その他の会社名、製品名は、各社の商標または登録商標です。

目次

1. はじめに

R16 エミュレーションとは ...3
印刷するための準備 ...4

2. プリンターの設定

エミュレーションを切り替える ...5
印刷条件を設定する ...6
印刷条件リストを印刷する ...7
印刷条件リストの見方 ...8
プログラムを登録する ...10
プログラムを呼び出す ...12
プログラムを削除する ...13
プログラム内容を印刷する ...14
給紙トレイを選択する ...15

3. 印刷条件

印刷条件設定項目一覧表 ...17
印刷条件の設定項目 ...20
印刷開始位置 ...20
印刷方向 ...20
印刷領域 ...20
左余白 ...22
上余白 ...22
ページ長 ...23
ページ幅 ...23
変倍率 ...24
イメージ濃度 ...24
ANK フォント ...24
漢字フォント ...25
漢字コード ...25
ゼロスラッシュ ...25
国別指定 ...26
文字コード ...26
行ピッチ ...26
文字ピッチ ...27
CR 機能 ...27
給紙トレイ ...28
リミットレス給紙 ...28
インプットプライム ...28
文字ストリング ...29
スペーシングユニット ...29
グラフィックスユニット ...29
印字モード ...30
両面とじ方向 ...30
エンジン解像度 ...31
両面印刷 ...31

1. はじめに

R16 エミューレションや印刷するための準備について説明しています。

R16 エミュレーションとは

R16 エミュレーションとは、IBM や NEC のパソコンに対応する EPSON 製ドットプリンターと同じように印刷するための拡張エミュレーションです。印刷に関する条件を設定したり、設定した条件をプログラムとして登録することもできます。
R16 エミュレーション機能をもつエミュレーションカードを取り付けると、以下のドットプリンターと同じように印刷することができます。

・EPSON VP1600（ESC/P）

印刷するための準備

R16 エミュレーションで印刷するために必要な手順について説明します。

1

1 プリンターとパソコンの接続

プリンターとパソコンが正しく接続されていることを確認します。

2 拡張エミュレーションの取り付け

エミュレーションの SD カードをプリンターに取り付けます。

3 パソコン側の準備

パソコンで印刷に関する設定を行います。

4 プリンターの設定

プリンターの操作部でエミュレーションの「R16」を選択します。また、印刷のために必要な設定をします。

補足

- プリンターとパソコンの接続については、プリンター本体に同梱の使用説明書を参照してください。
- エミュレーションのカードの取り付けについては、プリンター本体に同梱の使用説明書を参照してください。
- パソコンでの印刷に関する設定については、ご使用の OS、およびアプリケーションのマニュアルを参照してください。
- 操作部については、プリンター本体に同梱の使用説明書を参照してください。

2. プリンターの設定

プリンターの設定について説明しています。

エミュレーションを切り替える

エミュレーションを「R16」に設定します。

1. ［メニュー］キーを押します。
2. ［▲］または［▼］キーを押して「エミュレーションヨビダシ」を表示させ、［OK］キーを押します。

```
<メニュー>
 エミュレーションヨビダシ
```

3. ［▲］または［▼］キーを押して「R16」を表示させ、［OK］キーを押します。

```
<エミュレーションヨビダシ>
 R16
```

エミュレーションが切り替わり、次の画面が表示されます。

```
インサツデキマス　トレイ1
R16　　　　　A4ヨコ
```

印刷条件を設定する

印刷するデータに応じた印刷条件をプリンターの操作パネルで設定できます。

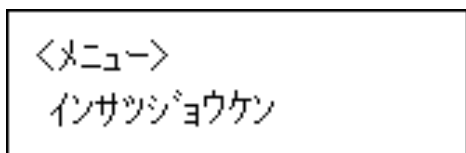
重要

- この操作で設定した「印刷条件」は、次の条件で初期値に戻ります。
  - プリンターの電源を切ったとき
  - ほかのエミュレーションに切り替わったとき

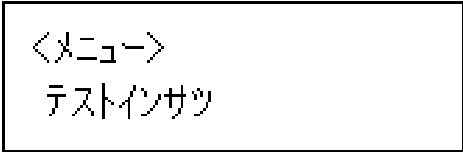
エミュレーションが R16 になっていることを確認してから、操作してください。

1 ［メニュー］キーを押します。

2 ［▲］または［▼］キーを押して「インサツジョウケン」を表示させ、［OK］キーを押します。

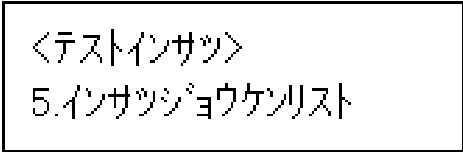
<メニュー>
 インサツジョウケン

3 ［▲］または［▼］キーを押して項目を選び、［OK］キーを押して印刷条件を設定します。

4 ［オンライン］キーを押します。

通常の画面に戻ります。

参照

- 設定した内容は、プリンターの電源スイッチを切ったり、エミュレーションを切り替えると、工場出荷時の設定に戻ります。印刷条件をプログラム登録しておくと、プログラムを選択するだけで、印刷できます。P.10「プログラムを登録する」を参照してください。
- 印刷条件の設定項目については、P.20 「印刷条件の設定項目」を参照してください。
- 設定した印刷条件は、印刷条件リストで内容を確認できます。P.7 「印刷条件リストを印刷する」を参照してください。

印刷条件リストを印刷する

現在設定されている印刷条件の一覧を印刷して確認できます。
エミュレーションが R16 になっていることを確認してから、操作してください。

1 ［メニュー］キーを押します。

2 ［▲］または［▼］キーを押して「テストインサツ」を表示させ、［OK］キーを押します。

```
&lt;メニュー&gt;
 テストインサツ
```

テスト印刷のメニューが表示されます。

3 ［▲］または［▼］キーを押して「5. インサツジョウケンリスト」を表示させ、［OK］キーを押します。

```
&lt;テストインサツ&gt;
5.インサツジョウケンリスト
```

印刷条件リストが印刷されます。

4 ［オンライン］キーを押します。

通常の画面に戻ります。

補足

・印刷条件リストを印刷するときは、A4 サイズの用紙を選択することをお勧めします。

印刷条件リストの見方

R16 の印刷条件リストの印刷例を示します。
ご使用のプリンターの設定や状態により、ここに示す例と異なる結果が出る場合があります。

2

R16-10Ⅱ印刷条件一覧

システム構成

バージョン	R16-10Ⅱ	X.XXX	システム	XXXXXXXX		X.XX
メモリ	トータル	163840KB	フリー	3384KB	受信バッファ	128KB
特殊印刷	しない					
紙サイズ	トレイ１	A4	トレイ２	A3R	手差し	A3R

印刷条件

０．印刷開始位置	8.5 mm	D．国別指定	日本
１．印刷方向	縦	E．文字コード	カタカナ
２．印刷領域	標準	F．行ピッチ	6LPI
３．左余白	0 mm	G．文字ピッチ	フォントサイズ
４．上余白	0 mm	H．ＣＲ機能	CR = CR
５．ページ長	最大長	J．給紙トレイ	システムデフォルト
６．ページ幅	用紙幅	K．リミットレス給紙	する
７．変倍率	100%	N．インプットプライム	無効
８．イメージ濃度	こく	P．文字ストリング	しない
９．ＡＮＫフォント	レタークオリティー 10	Q．スペーシングユニット	1/240, 1/240
A．漢字フォント	明朝９．６ポイント	R．ｸﾞﾗﾌｨｯｸｽﾕﾆｯﾄ	1/240インチ
B．漢字コード	新ＪＩＳ	A03. 両面とじ方向	両面左とじ
C．ゼロスラッシュ	なし	A04. エンジン解像度	600dpi
		A06. 両面印刷	しない

プログラムキー登録状況

Ｎｏ．１	R55.1	Ｎｏ．５	未登録	Ｎｏ．９	未登録	Ｎｏ．１３	未登録
Ｎｏ．２	未登録	Ｎｏ．６	未登録	Ｎｏ．１０	未登録	Ｎｏ．１４	未登録
Ｎｏ．３	未登録	Ｎｏ．７	未登録	Ｎｏ．１１	未登録	Ｎｏ．１５	未登録
Ｎｏ．４	未登録	Ｎｏ．８	未登録	Ｎｏ．１２	未登録	Ｎｏ．１６	未登録

アサインフォント

（０）	PRO_LQ 10	ABCDEFGHIJKLMNOPQRST
（１）	COURIER 10	ABCDEFGHIJKLMNOPQRST
（２）	PRESTIGE ELITE 12	ABCDEFGHIJKLMNOPQRST
（３）	LETTER GOTHIC 15	ABCDEFGHIJKLMNOPQRST
（４）	BOLD FACE PS	ABCDEFGHIJKLMNOPQRST
（５）	CHUMINCYO	ＡＢＣＤＥＦＧＨＩＪＫＬＭＮＯＰＱＲＳＴ
（１１）	COURIER 10	ABCDEFGHIJKLMNOPQRST
（１２）	PRESTIGE ELITE 12	ABCDEFGHIJKLMNOPQRST
（１３）	LETTER GOTHIC 15	ABCDEFGHIJKLMNOPQRST
（１４）	BOLD FACE PS	ABCDEFGHIJKLMNOPQRST
（１５）	CHUMINCYO	ＡＢＣＤＥＦＧＨＩＪＫＬＭＮＯＰＱＲＳＴ

エラー履歴

エラーなし。

1　システム構成

プリンター内部の情報です。バージョン、メモリー、システム、受信バッファ、特殊印刷、給紙トレイにセットされている用紙サイズが印刷されます。

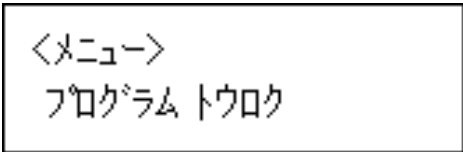
2　印刷条件

印刷条件の各設定項目に設定されている値が印刷されます。

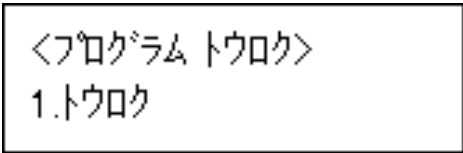
3　プログラムキー登録状況

プログラムの登録状況が印刷されます。

4　アサインフォント

使用できるフォントの一覧です。

5 エラー履歴

エラーの有無が表示されます。

プログラムを登録する

設定した印刷条件は、プログラムとしてプリンターに登録できます。
プリンターで設定したエミュレーションモードや印刷条件は、電源を切ったり、エミュレーションを切り替えるとすべて工場出荷時の設定に戻ります。毎回設定し直さなくてもよいように、印刷条件をプログラムとしてプリンターに記憶させることができます。これをプログラム登録といいます。プログラムは 16 個まで登録でき、電源を切っても保存されます。

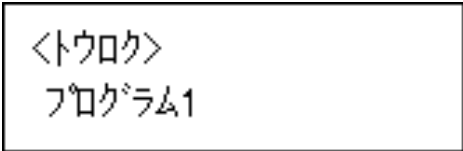
2

1 **必要な印刷条件を設定します。**

2 **［メニュー］キーを押します。**

3 **［▲］または［▼］キーを押して「プログラムトウロク」を表示させ、［OK］キーを押します。**

```
<ﾒﾆｭｰ>
 ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑ ﾄｳﾛｸ
```

4 **「1. トウロク」と表示されているのを確認し、［OK］キーを押します。**

```
<ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑ ﾄｳﾛｸ>
1.ﾄｳﾛｸ
```

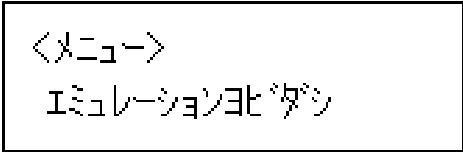
5 **［▲］または［▼］キーを押して登録先のプログラム番号を表示させ、［OK］キーを押します。**

登録済みのプログラム番号には、登録時のエミュレーションが表示されます。
登録済みのプログラム番号を指定して［OK］キーを押すと、「ウワガキトウロクスルバアイハ OK キーヲオシテクダサイ」と表示されます。上書きするときは、［OK］キーを押します。新たな登録内容に書き換えられます。

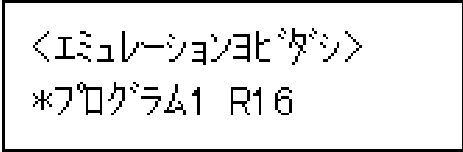
```
<ﾄｳﾛｸ>
 ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑ1
```

プログラムが登録されたことを示すメッセージが表示されます。

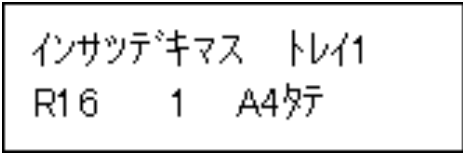
6 **［オンライン］キーを押します。**

通常の画面に戻ります。

参照

- すでに登録してあるプログラムを利用して、少し異なるプログラムを登録することもできます。元になるプログラムを呼び出し、印刷条件を設定し直してプログラムを登録します。プログラムを呼び出す方法については、P.12 「プログラムを呼び出す」を参照してください。
- 印刷条件の設定方法については、P.6 「印刷条件を設定する」を参照してください。
- 印刷条件の設定項目については、P.20 「印刷条件の設定項目」を参照してください。

プログラムを呼び出す

あらかじめプログラムに登録しておいた印刷条件で印刷するために、プログラムを呼び出します。

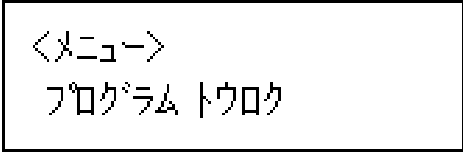
1 ［メニュー］キーを押します。

2 ［▲］または［▼］キーを押して「エミュレーションヨビダシ」を表示させ、［OK］キーを押します。

```
<ﾒﾆｭｰ>
 ｴﾐｭﾚｰｼｮﾝﾖﾋﾞﾀﾞｼ
```

3 ［▲］または［▼］キーを押して呼び出すプログラムを選択し、［OK］キーを押します。

```
<ｴﾐｭﾚｰｼｮﾝﾖﾋﾞﾀﾞｼ>
*ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑ1 R16
```

プログラムが呼び出され、プログラム番号が画面に表示されます。

```
ｲﾝｻﾂﾃﾞｷﾏｽ   ﾄﾚｲ1
R16     1   A4ﾀﾃ
```

選択したプログラム番号が画面に表示されていることを確認してください。

プログラムを削除する

登録されているプログラムを削除することができます。

1 ［メニュー］キーを押します。

2 ［▲］または［▼］キーを押して「プログラムトウロク」を表示させ、［OK］キーを押します。

```
<ﾒﾆｭｰ>
 ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑ ﾄｳﾛｸ
```

3 ［▲］または［▼］キーを押して「2. サクジョ」を表示させ、［OK］キーを押します。

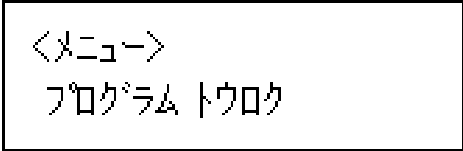
```
<ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑ ﾄｳﾛｸ>
2.ｻｸｼﾞｮ
```

4 ［▲］または［▼］キーを押して削除するプログラムを表示させ、［OK］キーを押します。

```
<ｻｸｼﾞｮ>
 ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑ1  R16
```

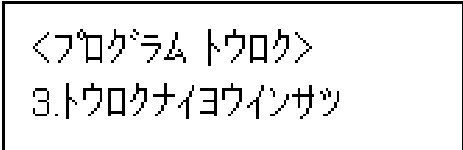
確認のメッセージが表示されます。

5 ［OK］キーを押します。

```
ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑ1
OKｷｰﾃﾞ ｻｸｼﾞｮｻﾚﾏｽ
```

選択したプログラムが削除されます。

6 ［オンライン］キーを押します。

通常の画面に戻ります。

プログラム内容を印刷する

プリンターに登録したプログラムの一覧を印刷できます。

1 ［メニュー］キーを押します。

2 ［▲］または［▼］キーを押して「プログラムトウロク」を表示させ、［OK］キーを押します。

```
<メニュー>
 プログラム トウロク
```

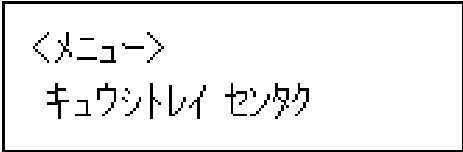
3 ［▲］または［▼］キーを押して「3. プログラムトウロクナイヨウ」を表示させ、［OK］キーを押します。

```
<プログラム トウロク>
3.トウロクナイヨウインサツ
```

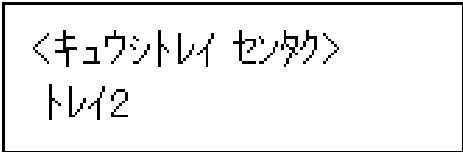
登録されているプログラム内容が印刷されます。

4 ［オンライン］キーを押します。

通常の画面に戻ります。

補足

・プログラムが 1 つも登録されていない場合は、印刷されません。

給紙トレイを選択する

操作パネルで給紙トレイを選択することができます。
エミュレーションがR16になっていることを確認してから、操作してください。

1 [メニュー] キーを押します。

2 [▲] または [▼] キーを押して「キュウシトレイ　センタク」を表示させ、[OK] キーを押します。

```
<メニュー>
 キュウシトレイ センタク
```

3 [▲] または [▼] キーを押して選択するトレイを表示させ、[OK] キーを押します。

```
<キュウシトレイ センタク>
 トレイ2
```

給紙トレイが選択されます。

4 [オンライン] キーを押します。

通常の画面に戻ります。

3. 印刷条件

印刷条件について説明しています。

印刷条件設定項目一覧表

印刷条件の設定項目と設定値の一覧を示します。

項目	設定値					
	1	2	3	4	5	6
	7	8	9	A	B	C
	D					
0. 印刷開始位置	8.5mm	22mm				
1. 印刷方向	縦	横				
2. 印刷領域	標準	最大				
3. 左余白	00mm	（範囲 0～50mm、1mm 単位で設定可能）				
4. 上余白	00mm	（範囲−5～50mm、1mm 単位で設定可能）				
5. ページ長	11 インチ	最大長				
6. ページ幅	用紙幅	13.6 インチ				
7. 変倍率	100%×100%	88%×88%	80%×80%	75%×75%	75%×70%	67%×67%
	115%×115%	100%×86%	75%×67%			
8. イメージ濃度	こく	中間	うすく			
9.ANK フォント	レタークオリティ 10	レタークオリティ 12	レタークオリティ 15	クーリエ 10	プレステージエリート 12	レターゴシック 15
	ボールドフェイス PS					
A. 漢字フォント	明朝 7.2P	明朝 9.6P	明朝 12P	ゴシック 7.2P	ゴシック 9.6P	ゴシック 12P
B. 漢字コード	新 JIS	旧 JIS				
C. ゼロスラッシュ	なし	あり				

項目	設定値					
	1	2	3	4	5	6
	7	8	9	A	B	C
	D					
D. 国別指定	アメリカ	フランス	ドイツ	イギリス	デンマーク 1	スウェーデン
	イタリア	スペイン 1	日本	ノルウェー	デンマーク 2	スペイン 2
	ラテンアメリカ					
E. 文字コード	カタカナ	グラフィックス				
F. 行ピッチ	6LPI	3LPI	8LPI	フォントサイズ		
G. 文字ピッチ	10CPI	12CPI	15CPI	フォントサイズ		
H.CR 機能	CR=CR+LF	CR=CR				
J. 給紙トレイ	トレイ 2/ 手差し	トレイ 1	システムデフォルト	トレイ 2	トレイ 3	
	手差し	トレイ 4	トレイ 5			
K. リミットレス給紙	しない	する				
N. インプットプライム	有効	無効				
P. 文字ストリング	設定 1	設定 2	しない			
Q. スペーシングユニット	H=1/240, V=1/240	H=1/400, V=1/400	H=1/600, V=1/600			
R. グラフィックスユニット	1/400 インチ	1/240 インチ	1/600 インチ			
A2.印字モード	トナーセーブモード 2	スムージングオン	トナーセーブモード 1	スムージングオフ		
A3. 両面とじ方向	上とじ	左とじ	右とじ			
A4. エンジン解像度	400dpi			600dpi		
A6. 両面印刷	しない	する				

3

補足

- 「J. 給紙トレイ」、「A4. エンジン解像度」はご使用の機種によって、設定できる値が異なります。
- 「トレイ 2/ 手差し」は、プリンターの操作部には表示されません。
- 「A2. 印字モード」はご使用の機種によって、設定できる機種とできない機種があります。
- 「A3. 両面とじ方向」、「A6. 両面印刷」は、両面印刷ユニットが装着されているときに表示されます。

印刷条件の設定項目

印刷条件のそれぞれの設定項目について説明します。

印刷開始位置

用紙の上端何 mm の位置から印刷を開始するかを設定します。

- **8.5mm（工場出荷時の設定）**
  用紙の上端 8.5mm の位置から印刷領域になります。
- 22mm
  用紙の上端 22mm の位置から印刷領域になります。

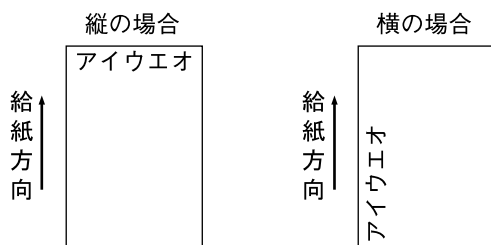
3

補足

- 用紙の左右と下の印刷領域は、印刷条件の「印刷領域」で設定します。
- 「印刷領域」を「最大」に設定しているときは、「印刷開始位置」の設定は無効になります。

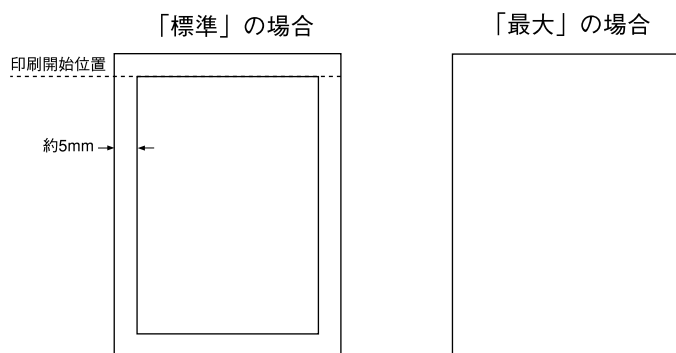
印刷方向

印刷方向を設定します。
アプリケーションで印刷方向の設定ができる場合は、アプリケーションの設定が優先されます。
印刷方向とは、用紙のセット方向ではなく、給紙方向に対して文字が並ぶ方向のことです。

- **縦（工場出荷時の設定）**
  給紙方向に対して垂直に文字を印刷します。
- **横**
  給紙方向に対して平行に文字を印刷します。

印刷領域

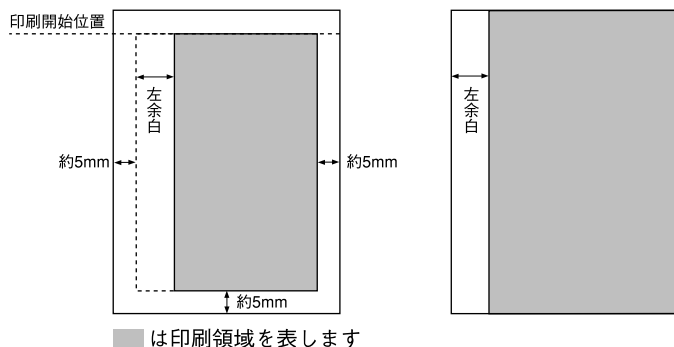
用紙の印刷領域を設定します。

- **標準（工場出荷時の設定）**
  用紙の左右および下の端から約5mmずつが余白になり、その内側が印刷領域になります。

・最大
用紙サイズいっぱいが印刷領域となりますが、用紙の先端部分の領域については、正常に印刷されないことがあります。

補足

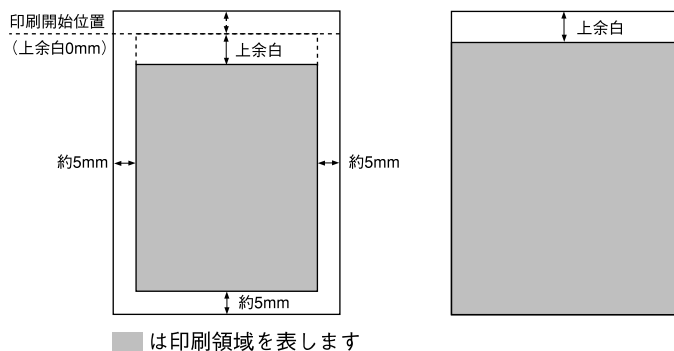
・用紙上部の印刷領域は、印刷条件の「印刷開始位置」で設定します。
・「印刷領域」を「最大」に設定しているときは、「印刷開始位置」の設定は無効になります。

左余白

用紙の左余白を 0〜50mm の範囲で、1mm 単位で設定できます。
工場出荷時の設定は、00mm です。左余白は、「印刷領域」と「印刷開始位置」で設定した印刷領域の内側に設定されます。したがって、左余白をとった分だけ印刷開始の原点が右になります。

補足

- 実際の印刷では多少の誤差が出ることがあります。

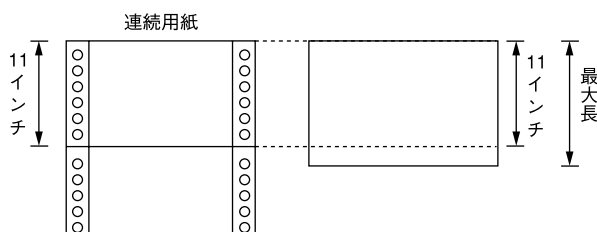
上余白

用紙の上余白を -5〜50mm の範囲で、1mm 単位で設定できます。
工場出荷時の設定は、00mm です。上余白は、印刷条件の「印刷開始位置」で設定した位置を基準に設定されます。したがって、マイナスの値を設定したときは、「印刷開始位置」で設定した位置よりも上から印刷が開始されます。ただし、「印刷領域」を「最大」に設定している場合は、マイナスの値は無効となり、0mm として処理されます。

補足

- ハーフタッチパネル、またはフルタッチパネルでは、テンキーで数値を入力すると、プラスの値が設定されます。マイナスの値を設定するときは、テンキーで数値を入力した後、[+／−] を押します。

・実際の印刷では多少の誤差が出ることがあります。

ページ長

ページの長さを設定します。
ページ長とは、実際の用紙 1 ページの長さではなく、用紙の印刷可能領域に印刷するデータの長さのことです。設定されたページ長を超えると、排紙が行われます。
・11 インチ（1 インチ＝約 25.4mm）
　連続用紙（帳票）に印刷する場合と同じ形式で印刷することができます。
・**最大長（工場出荷時の設定）**
　ページ長と印刷領域が同じになります。

「11 インチ」の設定が有効なのは、「用紙サイズ」、「印刷方向」、「変倍率」で設定した変倍率が以下の場合だけです。以下の表以外の場合は「最大長」に設定したときと同じ動作をします。

用紙サイズ	印刷方向	変倍率
A3	横	100%
A4	縦	100%
B4	横	88% 86%
B5	縦	88% 86%
A4	横	70% 67%
A5	縦	70% 67%

ページ幅

ページの紙の幅を設定します。
・**用紙幅（工場出荷時の設定）**
　実際の用紙の幅が印刷領域になります。
・13.6 インチ
　水平方向 13.6 インチ（1 インチ＝約 25.4mm）の幅が印刷領域になります。

変倍率

変倍率を設定して、拡大または縮小して印刷ができます。

- **100%×100%（工場出荷時の設定）**
- 88%×88%
- 80%×80%
- 75%×75%
- 75%×70%
- 67%×67%
- 115%×115%
- 100%×86%
- 75%×67%

変倍率の設定により文字ピッチと行ピッチが変更され、文字そのものは変倍率に応じて適当なサイズが選ばれます。イメージデータは変倍率に応じて縮小、拡大されます。したがって、イメージデータと文字データが混在する場合は、変倍するとイメージが多少ずれることがあります。変倍時に使用されるフォントは、エンジン解像度、フォントサイズ、変倍率によって変わります。

イメージ濃度

イメージデータの印刷濃度を設定します。ただし、プリンター自体のフォントの濃度は変わりません。

「中間」に設定すると、イメージデータの横方向を濃いめに、縦方向を薄めに印刷します。

- **こく（工場出荷時の設定）**
- 中間
- うすく

ANK フォント

ANK フォントの書体を設定します。

フォントサイズは、変倍率が 100% のときのサイズで指定します。

- **レタークオリティ 10（工場出荷時の設定）**
- レタークオリティ 12
- レタークオリティ 15
- クーリエ 10
- プレステージエリート 12
- レターゴシック 15
- ボールドフェイス PS

補足

- 「ボールドフェイス PS」を選択するとプロポーショナルモードになり、1 バイトコード文字のカタカナ（半角カナ）は印字できなくなります。また、「レタークオリティ 15」、「レターゴシック 15」を選択した場合も、1 バイトコード文字のカタカナは印字できません。

漢字フォント

漢字フォントの書体と大きさを設定します。
フォントのサイズは、変倍率が 100% のときのサイズで指定します。
アプリケーションで漢字フォントの設定ができる場合は、アプリケーションの設定が優先されます。

- 明朝 7.2P
- **明朝 9.6P（工場出荷時の設定）**
- 明朝 12P
- ゴシック 7.2P
- ゴシック 9.6P
- ゴシック 12P

漢字コード

漢字コードが新 JIS か旧 JIS かを設定します。

- **新 JIS（工場出荷時の設定）**
  1997 年度版を使用します。
- 旧 JIS
  1978 年度版を使用します。

ゼロスラッシュ

「0」にスラッシュ（／）をつけるかどうかを選択します。
「あり」に設定すると、「Ø」と印刷されます。

- **なし（工場出荷時の設定）**
- あり

制限

- この設定は ANK フォントに対してのみ有効です。

国別指定

ANK フォントの一部は国によって異なります。ANK フォントのうち、国ごとに異なる部分の書体を設定します。
・アメリカ
・フランス
・ドイツ
・イギリス
・デンマーク 1
・スウェーデン
・イタリア
・スペイン 1
・**日本（工場出荷時の設定）**
・ノルウェー
・デンマーク 2
・スペイン 2
・ラテンアメリカ

文字コード

英数カナ文字のコード表を指定します。
・**カタカナ（工場出荷時の設定）**
日本語ソフトウェアを使用するときに設定します。
・グラフィックス
海外ソフトウェアで ESC/P 対応のものを使用するときに設定します。

行ピッチ

1インチ（約 25.4mm）あたりに印刷する行数（LPI=Line Per Inch）を設定します。
アプリケーションで行ピッチの設定ができる場合は、アプリケーションの設定が優先されます。
・**6LPI（工場出荷時の設定）**
1 インチあたり 6 行印刷されます。
・3LPI
1 インチあたり 3 行印刷されます。
・8LPI
1 インチあたり 8 行印刷されます。
・フォントサイズ
そのとき選択されているフォントの文字の高さで行ピッチが決まります。

文字ピッチ

1 インチ（約 25.4mm）あたりに印刷する ANK フォント（アルファベット、数字、カナ）の文字数（CPI=Character Per Inch）を設定します。
アプリケーションで文字幅の設定ができる場合は、アプリケーションの設定が優先されます。

・10CPI
　1 インチあたり 10 文字印刷されます。
・12CPI
　1 インチあたり 12 文字印刷されます。
・15CPI
　1 インチあたり 15 文字印刷されます。
・**フォントサイズ（工場出荷時の設定）**
　そのとき選択されているフォントの文字幅によって文字ピッチが決まります。

CR 機能

CR（復帰）コードを受け取った場合のプリンターの動作を設定します。

・CR=CR+LF
　復帰後、改行します。
・**CR=CR（工場出荷時の設定）**
　復帰します。

給紙トレイ

使用する給紙トレイを選択します。「システムデフォルト」に設定すると、現在の給紙トレイを選択します。

・トレイ 2/ 手差し
・トレイ 1
・システムデフォルト（工場出荷時の設定）
・トレイ 2
・トレイ 3
・手差し
・トレイ 4
・トレイ 5

補足

・給紙トレイが「システムデフォルト」に設定されているプログラムやエミュレーションに切り替わった場合、用紙設定の「優先給紙トレイ」またはシステム初期設定の「給紙トレイ優先設定：プリンター」で設定されている給紙トレイが選択されます。

参照

・ご使用の機種、およびオプションによって、設定値に対する給紙トレイが異なります。P.33 「機種情報」を参照してください。

リミットレス給紙

印刷中に給紙トレイの用紙がなくなった場合、他の給紙トレイに自動的に切り替えて印刷するかどうかを設定します。

切り替え対象の給紙トレイは、用紙のなくなった給紙トレイと同サイズ、同方向の用紙がセットされている場合に有効です。

・しない
　トレイの切り替えはしません。この場合は用紙を補給してください。
・する（工場出荷時の設定）
　プリンターが自動的にトレイを切り替えます。

補足

・リミットレス給紙の対象となるトレイは、普通紙または再生紙が設定されているトレイです。

インプットプライム

セントロニクスで通信するとき、インプットプライム信号をリセットとして処理するか、無視するかを設定します。

・有効
　信号をリセットとして処理します。
・無効（工場出荷時の設定）
　信号を無視します。

文字ストリング

文字の形式で受け取ったプリンター制御コマンドを、コマンドとして処理するか文字として処理するかを設定します。

- 設定 1
  1 バイトコードでの文字形式制御コマンドとして処理します。
- 設定 2
  2 バイトコードでの文字形式制御コマンドとして処理します。
- **しない（工場出荷時の設定）**
  文字として処理します。

スペーシングユニット

仮想の 1 ドットの大きさを 1 インチ（約 25.4mm）あたりのドット数で設定します。
エミュレーションしているプリンターのドットの大きさに合わせます。
「H」が横方向のドットのピッチを、「V」が縦方向のドットのピッチを表します。

- **H=1/240,V=1/240（工場出荷時の設定）**
  横方向が 1/240 インチ、縦方向が 1/240 インチになります。
- H=1/400,V=1/400
  横方向が 1/400 インチ、縦方向が 1/400 インチになります。
- H=1/600,V=1/600
  横方向が 1/600 インチ、縦方向が 1/600 インチになります。

補足

- 実際の印刷は、1 インチあたりのエンジン解像度の設定値に合わせたドット数に換算して行われます。

グラフィックスユニット

簡易グラフィックスの最小指定単位です。

- 1/400 インチ
  1ドットを 1/400 インチ（1 インチ=約 25.4mm）として扱います。
- **1/240 インチ（工場出荷時の設定）**
  1ドットを 1/240 インチとして扱います。
- 1/600 インチ
  1ドットを 1/600 インチとして扱います。

印字モード

印字モードでは、スムージング機能を使用するかどうか、また、トナーをセーブして印刷するかどうかの設定を行います。
スムージング機能とは、文字や図形の輪郭のギザギザを自動的になめらかにして印刷する機能です。スムージング機能を使用すると、プリンターの解像度を超えた高品質な印刷ができます。

- トナーセーブモード 2
  トナーセーブモード 1 よりさらにトナーを節約して印刷します。薄めに印刷されます。
- **スムージングオン（工場出荷時の設定）**
  スムージングを有効にして印刷します。
- トナーセーブモード 1
  トナーを節約して印刷します。やや薄めに印刷されます。
- スムージングオフ
  スムージングを無効にして印刷します。写真やハーフトーンのデータを印刷するときには、このモードを選択してください。

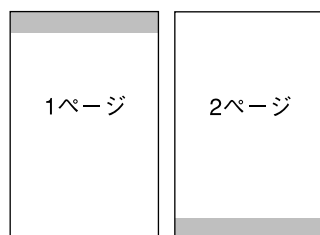
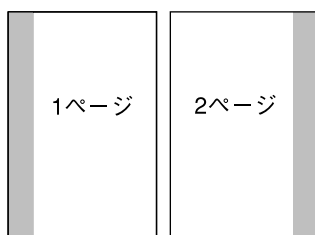
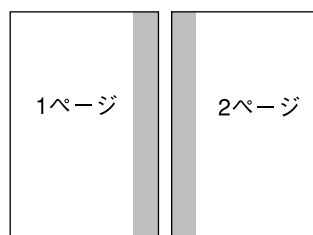
補足

- ご使用の機種によって、設定できる機種とできない機種があります。P.33「機種情報」を参照してください。

両面とじ方向

両面印刷の場合に、とじる位置を指定します。指定した位置に余白を設定できます。

- 上とじ
  上余白で設定した余白分が、指定した位置に加えられます。
- **左とじ（工場出荷時の設定）**
  左余白で設定した余白分が、指定した位置に加えられます。
- 右とじ
  左余白で設定した余白分が、指定した位置に加えられます。

「上とじ」に設定した場合

「左とじ」に設定した場合

「右とじ」に設定した場合

は余白を付ける位置を表します

補足

- 裏面には、指定したとじ方向の反対側に余白が加えられます。これを考慮して、印刷データを作成してください。
- 両面印刷ユニットが装着されているときにご使用できます。

エンジン解像度

プリンター内部での１ドットの実際の解像度を設定します。

・400dpi

・600dpi

参照

・ご使用の機種によって、設定値、工場出荷時の設定が異なります。P.33 「機種情報」を参照してください。

両面印刷

両面印刷するかどうかを設定します。

・**しない（工場出荷時の設定）**

・する

補足

・両面印刷ユニットが装着されているときにご使用できます。

4. 付録

機種情報について説明しています。

機種情報

本機の設定項目、設定値、工場出荷時の設定を示します。

InfoPrint 1756J

本機の設定項目、設定値、工場出荷時の設定を示します。

♦ 給紙トレイ

印刷条件で指定する給紙トレイの設定値と選択されるトレイです。

設定値	選択されるトレイ
システムデフォルト	操作パネルに表示されている給紙トレイ
トレイ 1	標準給紙トレイ（上段）
トレイ 2	標準給紙トレイ（下段）
トレイ 3	次のオプションから、装着されているトレイを指定できます。 ・500 枚増設トレイユニット ・250 枚増設トレイユニット
トレイ 4	次のオプションから、装着されているトレイを指定できます。 ・500 枚増設トレイユニット ・250 枚増設トレイユニット
手差し	手差しトレイ（マルチ）

♦ 印字モード

この機能を設定できます。

♦ エンジン解像度

400dpi、または 600dpi に設定します。工場出荷時の設定は、400dpi です。

InfoPrint 1736J

本機の設定項目、設定値、工場出荷時の設定を示します。

◆ **給紙トレイ**

印刷条件で指定する給紙トレイの設定値と選択されるトレイです。

設定値	選択されるトレイ
システムデフォルト	操作パネルに表示されている給紙トレイ
トレイ 1	標準給紙トレイ
トレイ 2	次のオプションから、装着されているトレイを指定できます。 ・500 枚増設トレイユニット ・250 枚増設トレイユニット
トレイ 3	次のオプションから、装着されているトレイを指定できます。 ・500 枚増設トレイユニット ・250 枚増設トレイユニット
手差し	手差しトレイ（マルチ）

◆ **印字モード**

この機能を設定できます。

◆ **エンジン解像度**

400dpi、または 600dpi に設定します。工場出荷時の設定は、400dpi です。

4

索引

アルファベット索引

ANK フォント 24
CR 機能 27
R16 エミュレーション 3

あ行

イメージ濃度 24
印刷開始位置 20
印刷条件設定項目 20
印刷条件設定項目一覧表 17
印刷条件設定方法 6
印刷条件リストの印刷 7
印刷条件リストの見方 8
印刷するための準備 4
印刷方向 20
印刷領域 20
印字モード 30
インプットプライム 28
上余白 22
エミュレーションの切り替え 5
エンジン解像度 31

か行

漢字コード 25
漢字フォント 25
機種情報 33
機種による違い 33
給紙トレイ 28
給紙トレイの選択 15
行ピッチ 26
国別指定 26
グラフィックスユニット 29

さ行

スペーシングユニット 29
ゼロスラッシュ 25

は行

左余白 22
プログラム削除 13
プログラム登録 10
プログラム内容印刷 14
プログラム呼び出し 12
ページ長 23
ページ幅 23
変倍率 24

ま行

文字コード 26
文字ストリング 29
文字ピッチ 27

ら行

リミットレス給紙 28
両面印刷 31
両面とじ方向 30

重要

- 本機に登録した内容は、必ず控えをとってください。お客様が操作をミスしたり本機に異常が発生した場合、登録した内容が消失することがあります。
- 本機の故障による損害、登録した内容の消失による損害、その他本機の使用により生じた損害について、当社は一切その責任を負えませんのであらかじめご了承ください。

機械の改良変更等により、本書のイラストや記載事項とお客様の機械とが一部異なる場合がありますのでご了承ください。

R16エミュレーション　使用説明書

JA

2007年6月　G172-8508